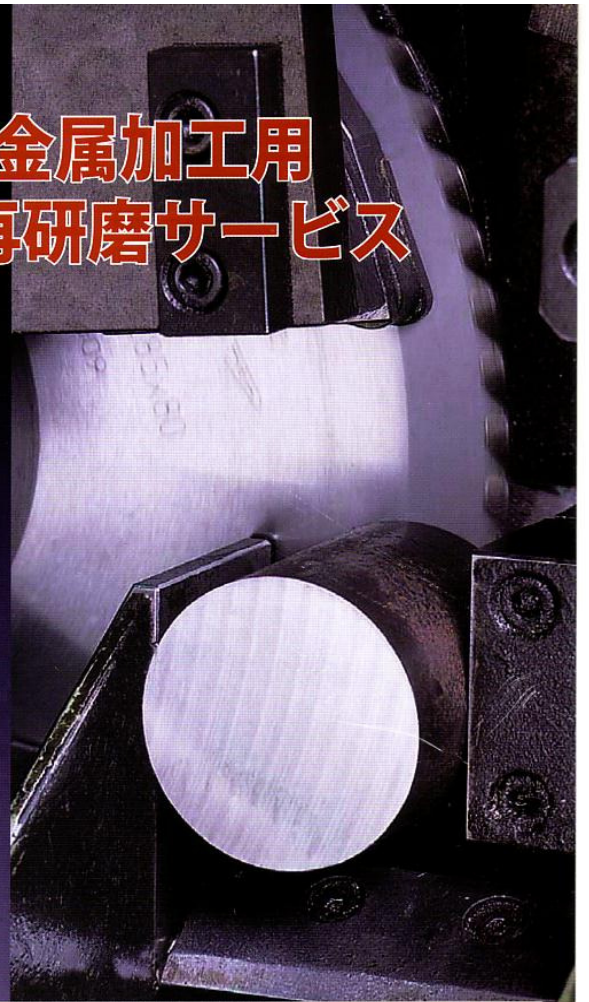




鉄鋼・非鉄金属加工用 コールドソー再研磨サービス

Point

- 1 安定した切断品質と切断性能を維持!
- 2 全工程において徹底した高い品質管理
- 3 最新設備による高度な加工技術
- 4 熟練者の手作業による歪み修正



「コールドソー」を高精度に再研磨!

RESHAPENING / COLD SAW BLADE!

刃物製品を高度な技術により再研磨加工することによって
新刃と同等の切れ味と耐久性能を甦らせます。

●加工例

	新刃	再研磨回数	鋼種 (被削材)			カット数	最終切断 材料径
			SUJ2	SCM	他		
各種 コールドソー		2	○			23,486	Φ20
		5	○	○	○	28,002	Φ20
	○		○	○	○	29,900	Φ30
	○		○	○		25,800	Φ22.6

北 丸北研磨株式会社

〒511-0123 三重県桑名市多度町北猪飼678番地 FAX.0594-48-5395

TEL. 0594-48-3230

●お問合せは 株式会社 若原工機
岐阜市都通3-10
TEL058-251-2311
FAX058-253-3297